

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站:www.twanfong.com

水性 UV 樹脂 LUX 286

規格：

固成份	: 40 ± 1.0 %
pH 值	: 7.0 ~ 8.0
黏度	: 10~500 mPas
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 14°C
密度(23°C)	: 約 1.06 g/cm ³

成膜特性：

UV 硬化前膜的硬度	: 擺桿硬度約 40 秒(König 法)
UV 硬化後膜的硬度	: 擺桿硬度約 100 秒(König 法)

特性：

LUX 286 是一種水溶性、陰離子的脂肪族 PU 與丙烯酸酯共聚物的 UV 架橋型分散液，具有以下特性：

1. UV 硬化前有強物理乾燥。
2. 在白色漆中極佳耐咖啡性。
3. 很好耐刮性和耐化性。
4. 非常高的抗沾黏性。
5. 可搭配 NCO 硬化劑作雙重固化(dual-cure)。

建議硬化條件：

1. 光引發劑(Irgacure 500)：添加樹脂量的 1% 。
2. 輸送帶速度：5~10 米/分鐘、1 汞銀燈 80 瓦/公分。

應用：

1. 用於木器、塑膠和金屬的 UV 硬化清漆及色漆，具有常高的耐化性和耐污性。
2. LUX 286 也可以和聚異氰酸酯(例如 Baydydur XP 2487/1)架橋，做雙重固化。
3. 特別適合用於色漆，有很好防貼黏性及附著力。

適合的原材料：

• 消泡劑

BYK 024	BYK 1724	Tego Airex 902 W	Tego Foamex 822
BYK 028			

• 底材濕潤劑

BYK 346	BYK 349	Dow Corning 67	Tego Wet 280
---------	---------	----------------	--------------

• 光起始劑

Omnirad 184	Omnirad 500	Omnirad 819 DW	
-------------	-------------	----------------	--

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站:www.twanfong.com

- 消光劑

Acematt TS 100 Ultralube D-816 CERAFLLOUR 927 N

- 流變控制劑

Rheovis PU 1214 Rheolate 288 Tego ViscoPlus 3000 Tego ViscoPlus 3030
Rheovis PU 1190

儲存：存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

水性 UV 木器漆參考配方：

1. 白色砂磨底漆：

原材料	A	B
LUX 286	60	
LUX 515		60
消泡劑 Foamex 822	0.6	0.6
脫泡劑 Airex 902	0.2	0.2
底材潤濕劑(50%SW-3404)	0.3	0.3
白色漿 pigment paste 2190B	22	22
共溶劑 DPM	2	2
純水	10.6	10.6
水性硬脂酸鋅 ZN-ST(V)	2	2
UV 光引發劑 Irgacure 500	1	1
UV 光引發劑 Irgacure 819DW	1.2	1.2
水性增稠劑(DSX 3290 或 TW710)	0.1	0.1

2. 白色面漆：

原材料	A	B
LUX 286	61.3	
LUX 515		61.3
消泡劑 Foamex 822	0.6	0.6
脫泡劑 Airex 902	0.3	0.3
底材潤濕劑(50%SW-3404)	0.3	0.3
白色漿 pigment paste 2190B	24.5	24.5
共溶劑 DPM	2.9	2.9
純水	7.8	7.8
UV 光引發劑 Irgacure 500	1	1
UV 光引發劑 Irgacure 819DW	1.2	1.2
水性增稠劑(DSX 3290 或 TW710)	0.1	0.1

大陸手機:1350-9624401 (技術), 1382-5211745 (業務)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站:www.twanfong.com

木器及 PVC 地板用透明光油參考配方 UV 286-02 :

順序	原材料	比例
1	LUX 286	96.3
2	消泡劑 BYK 028	0.8
3	平滑劑 S-1244	0.4
4	底材濕潤劑 SW-3404 (50%)	0.5
5	消光粉 TS-100	1.0
6	光起始劑 Irgacure 500	1.0
總計		100.0

• 固化條件：

預乾燥 : 50°C x 5~10 分鐘
速度 : 5~10 m/min
UV 固化 : 1 汞燈, 80 W/cm

雙重固化白色木器塗料參考配方 UV 286-10 :

順序	原材料	比例
1	LUX 286	61.30
2	消泡劑 Tego Foamex 822	0.60
3	脫泡劑 Tego Airex 902 W	0.30
4	底材濕潤劑 BYK 346	0.30
5	白色漿	24.50
6	成膜助劑 Dowanol DPM	2.90
7	去離子水	7.80
8	光起始劑 Omnirad 500	1.00
9	光起始劑 Omnirad 819 DW	1.20
10	增稠劑 Rheovis PU 1190	0.10
總計		100.0

*使用前須先預混合原材料 6+7。

• 架橋：

建議在總配方中添加 10.0% 的異氰酸酯混合物: Bayhydur ultra 2487/1 : MPA=80 : 20
(加入後的 pot life 約為 6 小時)。

• 固化條件：

預乾燥 : 50°C x 5~10 分鐘, 對流乾燥機
速度 : 5~10 m/min
UV 固化 : 1 鎵燈, 120 W/cm ; 1 鎵燈+1 汞燈, 各 120 W/cm

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站:www.twanfong.com

• 白色漿配方：

順序	原材料	比例
1	去離子水	12.90
2	ZetaSperse 3600	7.50
3	消泡劑 Tego Foamex 825	0.40
4	鈦白粉 Kronos 2190	75.00
5	去離子水	4.20
總計		100.00

*高剪切下分散 20 分鐘。

• 耐化性測試(依據 EN 12720)：

化學品	測試時間	測試結果 (5=最佳/0=最差)	
		僅 UV 固化	雙重固化
乙醇(48%)	1 小時	5	5
氨水(10%)	1 分鐘	5	5
去離子水	16 小時	5	5
咖啡(4%)	16 小時	4	5
茶(1%)	16 小時	5	5
紅酒	5 小時	5	5
可樂	16 小時	5	5
碳酸鈉(10%)	2 分鐘	5	5
脂肪酸	1 小時	5	5
	5 小時	5	5
	16 小時	5	5

*脂肪酸測試為模擬薄膜對人手脂肪或手部乳液的耐性。

• 性能測試：

性能	測試條件	測試結果	
		僅 UV 固化	雙重固化
光澤(60°)	濕膜 300μm,不透明板	55	52
Koenig Pendulum 硬度(s)	UV 固化前	約 27	約 27
	UV 固化後	約 61	約 55

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站:www.twanfong.com

透明木器塗料參考配方 UV 286-09 :

順序	原材料	比例
1	LUX 286	97.30
2	消泡劑 BYK 028	0.60
3	消泡劑 BYK 094	0.20
4	流平劑 BYK 333	0.40
5	底材濕潤劑 Dow Corning 67	0.50
6	光起始劑 Omnirad 500	1.00
	總計	100.00

• 固化條件：

預乾燥 : 50°C x 5~10 分鐘，對流乾燥機

速度 : 5~10 m/min

UV 固化 : 1 汞燈，80 W/cm

• 性能測試：

性能	測試條件	測試結果
光澤(60°)	濕膜 300µm, 不透明板	34
Koenig Pendulum 硬度(s)	UV 固化前	約 42
	UV 固化後	約 87

• 耐化性測試(依據 EN 12720)：

化學品	測試時間	測試結果
乙醇(48%)	1 小時	5
氨水(10%)	1 分鐘	5
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	5
茶(1%)	16 小時	5
紅酒	5 小時	5
可樂	16 小時	5
碳酸鈉(10%)	2 分鐘	5
脂肪酸	1 小時	5
	5 小時	5
	16 小時	5

(5=最佳，0=最差)

*脂肪酸測試為模擬薄膜對人手脂肪或手部乳液的耐性。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。

大陸手機:1350-9624401 (技術), 1382-5211745 (業務)

第5頁，共5頁 (第三版 2020.07)